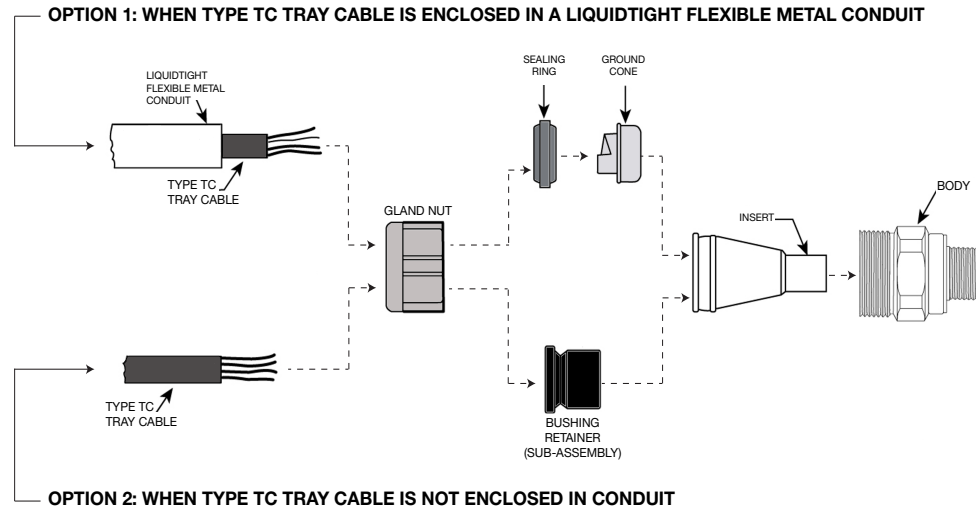


Instruction sheet for FITTING FOR HAZARDOUS LOCATIONS HLT SERIES WITH INTEGRAL SEAL FOR TYPE TC TRAY CABLES

Assembly:



CAUTION: RISK OF ELECTRICAL SHOCK

Before installing or maintaining, verify that all circuits are de-energized. Only to be used with above listed cables

CAUTION

Fittings for hazardous locations: these fittings must be assembled in accordance with these instructions and with one of the following sealing compounds (purchased separately): SC4-KIT-1 LIQUID SEALANT or SC65 PUTTY SEALANT

Instructions:

CAT. NO	HUB SIZE	TRAY CABLE RANGE DIAMETER OVER JACKET (IN)		Number of units required* (purchased separately)		Maximum Compound required*: Empty sealing chamber volume Putty SC65 or liquid SC4-KIT-1 (cc)
		MIN	MAX	PUTTY SC65 1 unit = 34cc (ml) **	LIQUID SC4-KIT-1 1 unit = 50 cc (ml) For all electrical cables	
HLT050	1/2	0.250	0.400	1	1	7
HLT075	3/4	0.320	0.570	1	1	15
HLT100	1	0.400	0.750	1	1	23
HLT125	1-1/4	0.625	1.000	2	1	45
HLT150	1-1/2	0.780	1.200	2	2	68
HLT200	2	1.000	1.560	4	3	112

* Exact weight/volume depends on conductor fill

** Do not use SC65 for shielded cables or cables with 5 conductors or more including ground



TYPE H.L.A. Certified CSA
Class I Division 2, Groups A,B,C,D.
Class II Division 2, Groups E,F,G.
Class III Division 2, Enclosure Type 4 SL (Integral Seal)
CSA File No. 23086

Thomas & Betts
A Member of the ABB Group

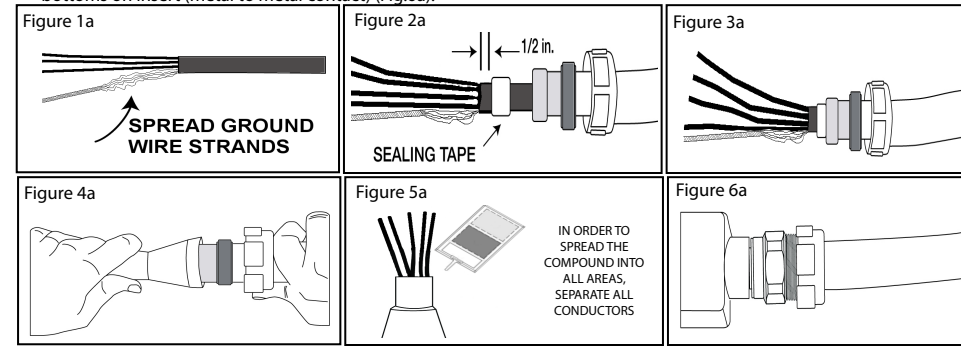
WARRANTY: Thomas & Betts sells this product with the understanding that the user will perform all necessary tests to determine the suitability of this product for the user's intended application. Thomas & Betts warrants that this product will be free from defects in materials and workmanship for a period of two (2) years following the date of purchase. Upon prompt notification of any warranted defect, Thomas & Betts will, at its option, repair or replace the defective product. Misuse, misapplication or modification of Thomas & Betts Products immediately voids all warranties.

Limitations and Exclusions: THE ABOVE WARRANTY IS THE SOLE WARRANTY CONCERNING THIS PRODUCT, AND IS IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO ANY IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, WHICH ARE SPECIFICALLY DISCLAIMED. LIABILITY FOR BREACH OF THE ABOVE WARRANTY IS LIMITED TO COST OF REPAIR OR REPLACEMENT OF THE PRODUCT AND UNDER NO CIRCUMSTANCES WILL THOMAS & BETTS BE LIABLE FOR ANY INDIRECT, SPECIAL, INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES.

OPTION 1: TYPE TC TRAY CABLE IN A LIQUID TIGHT FLEXIBLE METAL CONDUIT (LTFMC)

Using liquid sealant SC4-KIT-1

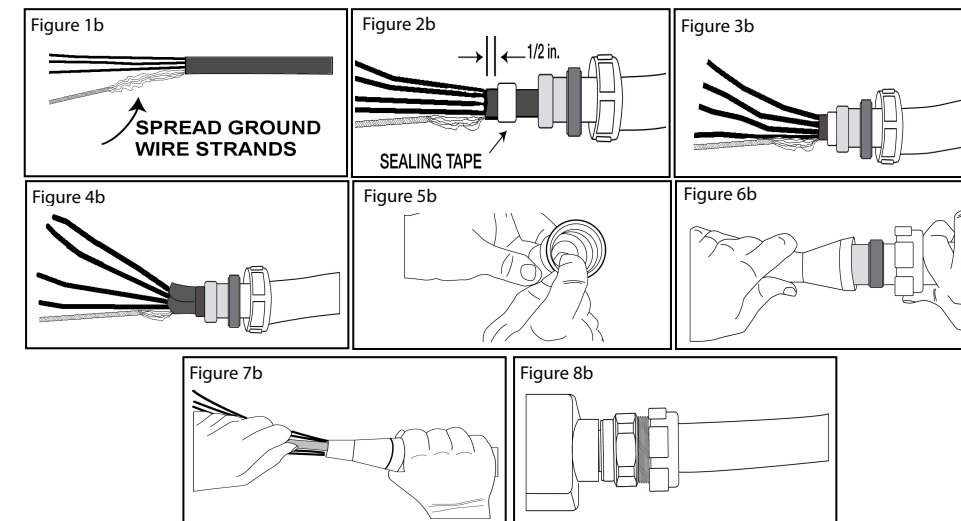
- Remove jacket from end of cable to expose working length (the length of conductors required inside the enclosure or device). Also, remove all cable fillers. Clean individual conductor insulation. **CAUTION: Do not nick or cut the conductor insulation.**
- Pack the fiber damping material tightly into all voids between conductors and between conductors and jacket (Fig.1a).
- Where applicable, spread strands of uninsulated grounding conductors (Fig. 1a).
- Disassemble connector and slide gland nut and sealing ring onto conduit. Slide ground cone onto cable and thread into LTFMC until tight (Fig. 2a).
- Apply sealing tape (supplied) over cable jacket approximately 1/2" from the end. Build diameter of tape slightly larger than the inside diameter of ground cone (Fig. 2a).
- Push cable back into ground cone with a slight twist until only half the width of tape is exposed (Fig. 3a).
- Insert cable into insert until grounding cone is fully seated into insert (Fig. 4a). Secure conduit and insert assembly in a vertical position. Adequately support the conduit (not the insert) to prevent it from sliding out of the insert (Fig. 5a).
- Mix sealing compound following instructions provided on the compound package. Dispense sealing compound into end of insert until level of compound stabilizes. Fill to the top. Wait approximately 1 hour for compound to solidify (Fig.5a).
- Mount body in desired location. Place encapsulated insert into body and secure in position by tightening gland nut until it bottoms on insert (metal to metal contact) (Fig.6a).



Using putty sealant SC65

Do not use SC65 for shielded cables or cables with 5 conductors or more including ground

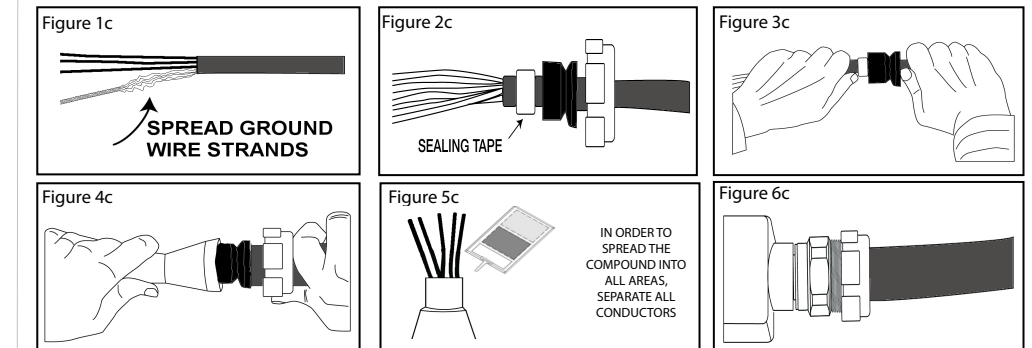
- Remove jacket from end of cable to expose working length (the length of conductors required inside the enclosure or device). Also, remove all cable fillers. Clean individual conductor insulation. **CAUTION: Do not nick or cut the conductor insulation.**
- Where applicable, spread strands of uninsulated grounding conductors (Fig.1b).
- Disassemble connector and slide gland nut and sealing ring onto conduit. Slide ground cone onto cable and thread into LTFMC until tight (Fig. 2b).
- Apply sealing tape (supplied) over cable jacket approximately 1/2" from the end. Build diameter of tape slightly larger than the inside diameter of ground cone (Fig. 2b).
- Push cable back into ground cone with a slight twist until only half the width of tape is exposed (Fig.3b).
- Thoroughly mix two parts of sealing compound until resulting mixture is one uniform color (blue) without any streaks. Useable life: 30 minutes at 70°F (21°C).
CAUTION: DO NOT INSTALL SEALING COMPOUND BELOW 70°F (21°C).
CAUTION: AVOID PROLONGED CONTACT WITH SKIN. DO NOT GET IN EYES, IMMEDIATELY WASH AREA WITH PLENTY OF WATER.
- Apply small portion of sealing compound in the middle of insulated conductors. Also apply compound between individual strands of uninsulated grounding conductor. Bring conductors back together and apply sealing compound all around conductors (Fig. 4b).
- Apply adequate quantity of sealing compound to fill the grooves on the inside of insert. Do not apply compound to the interior conical area (Fig. 5b).
- Insert cable into insert until grounding cone is fully seated into insert (Fig. 6b).
- Fill throat area of insert with the remaining compound. Use a suitable wooden dowel to pack compound tightly around conductors (Fig. 7b). Remove all excess compound material from outside of the insert with a damp cloth. Do not use abrasive cleaners. Allow seal to set for approximately one hour before disturbing conductors.
- Mount body in desired location. Place encapsulated insert into body and secure in position by tightening gland nut until it bottoms on insert (metal to metal contact) (Fig. 8b).



OPTION 2: TYPE TC TRAY CABLE NOT ENCLOSED IN CONDUIT

Using liquid sealant SC4-KIT-1

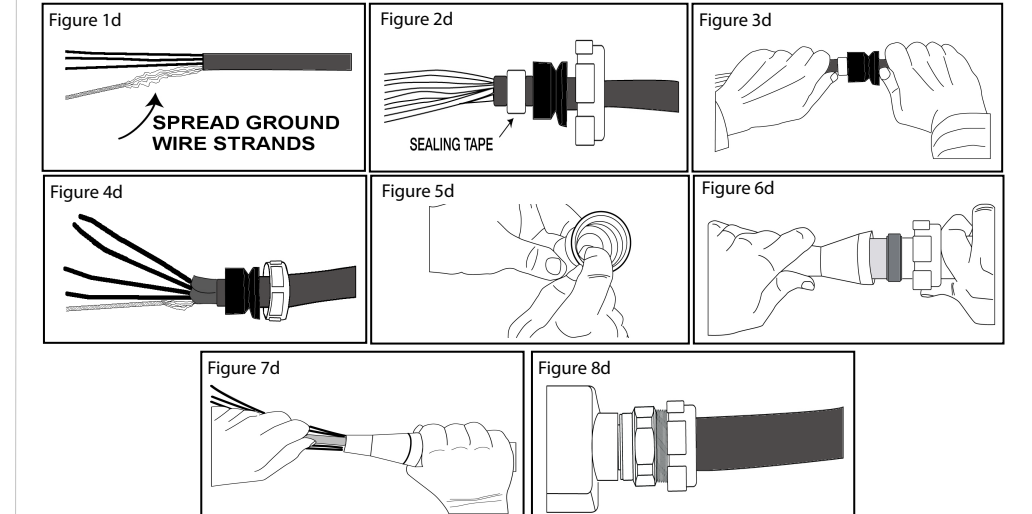
- Remove jacket from end of cable to expose working length (the length of conductors required inside the enclosure or device). Also, remove all cable fillers. Clean individual conductor insulation. **CAUTION: Do not nick or cut the conductor insulation.**
- Pack the fiber damping material tightly into all voids between conductors and between conductors and jacket (Fig. 1c).
- Where applicable, spread strands of uninsulated grounding conductors (Fig. 1c).
- Disassemble connector and discard ground cone and sealing ring. (The elastomeric bushing provided with connector is used instead for assembly).
- Slide gland nut and bushing over cable. Note: Orient the bushing such that the end of bushing with the stainless retainer is facing the gland (Fig. 2c).
- Apply sealing tape (supplied) over cable jacket approximately 1/2" from the end. Build diameter of tape slightly larger than the diameter of the recess at the end of the bushing (Fig. 2c).
- Push cable back into bushing with a slight twist until only half the width of the tape is exposed (Fig. 3c).
- Insert cable into insert until grounding cone is fully seated into insert (Fig. 4c). Secure cable and insert in a vertical position. Adequately support the cable (not the insert) to prevent it from sliding out of the insert (Fig. 5c).
- Mix sealing compound following instructions provided on the compound package. Dispense sealing compound into end of insert until level of compound stabilizes. Fill to the top. Wait approximately 1 hour for compound to solidify (Fig. 5c).
- Mount body in desired location. Place encapsulated insert into body and secure in position by tightening gland nut until it bottoms on insert (metal to metal contact) (Fig. 6c).

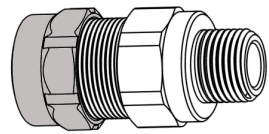


Using putty sealant SC65

Do not use SC65 for shielded cables or cables with 5 conductors or more including ground

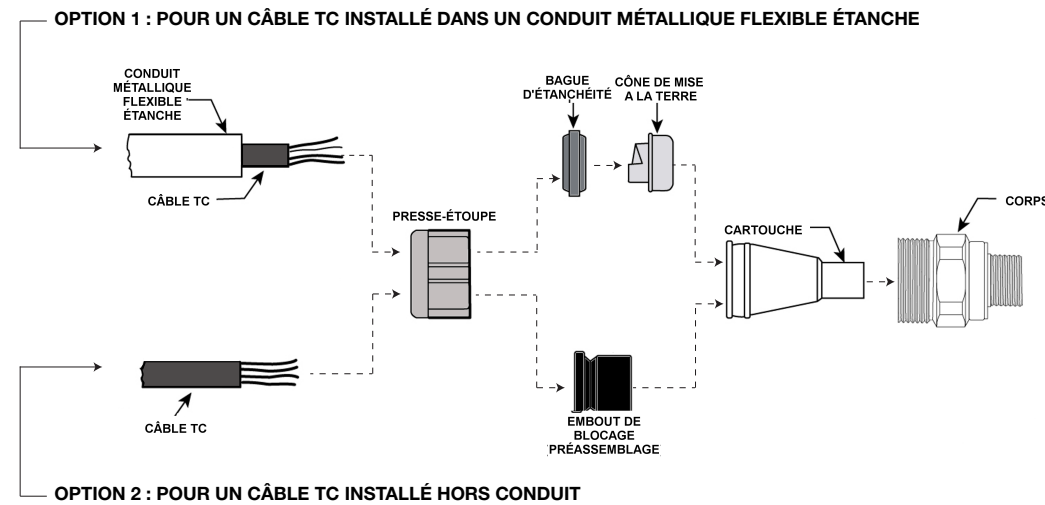
- Remove jacket from end of cable to expose working length (the length of conductors required inside the enclosure or device). Also, remove all cable fillers. Clean individual conductor insulation. **CAUTION: Do not nick or cut the conductor insulation.**
- Where applicable, spread strands of uninsulated grounding conductors (Fig.1d).
- Disassemble connector and discard ground cone and sealing ring. (The elastomeric bushing provided with connector is used instead for assembly).
- Slide gland nut and bushing over cable. Note: Orient the bushing such that the end of bushing with the stainless steel retainer is facing the gland (Fig. 2d).
- Apply sealing tape (supplied) over cable jacket approximately 1/2" from the end. Build diameter of tape slightly larger than the diameter of the recess at the end of the bushing (Fig. 2d).
- Push cable back into bushing with a slight twist until only half the width of tape is exposed (Fig.3d).
- Thoroughly mix two parts of sealing compound until resulting mixture is one uniform color (blue) without any streaks. Useable life: 30 minutes at 70°F (21°C).
CAUTION: DO NOT INSTALL SEALING COMPOUND BELOW 70°F (21°C).
CAUTION: AVOID PROLONGED CONTACT WITH SKIN. DO NOT GET IN EYES, IMMEDIATELY WASH AREA WITH PLENTY OF WATER.
- Apply small portion of sealing compound in the middle of insulated conductors. Also apply compound between individual strands of uninsulated grounding conductor. Bring conductors back together and apply sealing compound all around conductors (Fig. 4d).
- Apply adequate quantity of sealing compound to fill the grooves on the inside of insert. Do not apply compound to the interior conical area (Fig. 5d).
- Insert cable into insert until bushing is fully seated into insert (Fig. 6d).
- Fill throat area of insert with the remaining compound. Use a suitable wooden dowel to pack compound tightly around conductors (Fig. 7d). Remove all excess compound material from outside of the insert with a damp cloth. Do not use abrasive cleaners. Allow seal to set for approximately one hour before disturbing conductors.
- Mount body in desired location. Place encapsulated insert into body and secure in position by tightening gland nut until it bottoms on insert (metal to metal contact) (Fig. 8d).





Feuille d'instruction pour RACCORD ANTI-DÉFLAGRANT POUR EMPLACEMENTS DANGEREUX SÉRIE HLT pour câbles TC

Assemblage:



ATTENTION: RISQUE DE CHOC ÉLECTRIQUE
Avant l'installation ou la maintenance, vérifier que l'alimentation soit coupée à tous les circuits. Ne doit servir qu'avec les câbles susmentionnés.

ATTENTION
Raccord en emplacements dangereux. Ces raccords doivent être assemblés selon ces instructions avec l'un de ces composés obturateurs (commander séparément): COMPOSÉ OBTURATEUR LIQUIDE SC4-KIT-1 ou COMPOSÉ OBTURATEUR EN PÂTE SC65

Instructions:

NO. DE CAT.	GROSSEUR DU MANCHON	DIA. SUR GAINÉ (PO)		Nombre max. d'unités nécessaires* (vendues séparément)		Quantité max. de composé: chambre vide Pâte SC65 ou Liquide SC4-KIT-1 (cc)
		MIN	MAX	PÂTE SC65 1 unité = 34cc (ml) **	LIQUIDE SC4-KIT-1 1 unité = 50 cc (ml) Pour tous types de câbles électriques	
HLT050	1/2	0.250	0.400	1	1	7
HLT075	3/4	0.320	0.570	1	1	15
HLT100	1	0.400	0.750	1	1	23
HLT125	1-1/4	0.625	1.000	2	1	45
HLT150	1-1/2	0.780	1.200	2	2	68
HLT200	2	1.000	1.560	4	3	112

* Le poids/volume exact du composé est en fonction du nombre de conducteurs.
** Ne pas utiliser le SC65 pour les câbles blindés ou les câbles avec 5 conducteurs ou plus incluant la mise à la terre

Type H.L.A. Certifié CSA
Classe I Division 2 Groupes A,B,C,D.
Classe II Division 2 Groupes E,F,G.
Classe III Division 2
SL (Coupe-feu intégré) et enceintes de type 4
Dossier CSA N° 23086

FABRIQUÉ AU CANADA

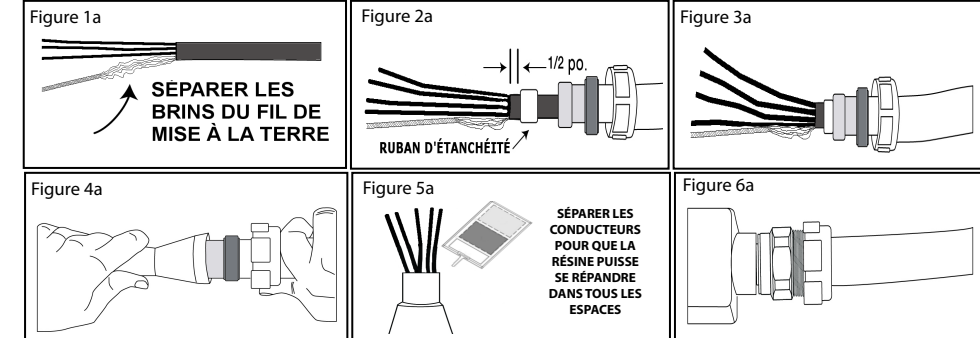
Thomas & Betts
Membre du Groupe ABB

GARANTIE: Thomas & Betts vend ce produit sous la condition que l'utilisateur effectuera tous les tests nécessaires pour déterminer la pertinence de ce produit face à l'application prévue par l'utilisateur. Thomas & Betts garantit que ce produit sera exempt de défaut de matériel et de fabrication pour une durée de deux (2) années suivant la date d'achat. Sur avis écrit dans un délai raisonnable de tout défaut couvert, Thomas & Betts pourra, à son choix, échanger ou réparer les produits défectueux. Un usage inadéquat, abusif ou toute modification d'un produit Thomas & Betts annule immédiatement toutes les garanties.

Limitations et exclusions: LA PRÉSENTE GARANTIE EST LA SEULE QUI SOIT APPLICABLE À CE PRODUIT ET ELLE REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE (Y COMPRIS TOUTES GARANTIES IMPLICITES DE QUALITÉ MARCHANDE ET D'ADAPTATION À DES FINS PARTICULIÈRES). LA RESPONSABILITÉ EN CAS DE VIOLATION DE LA PRÉSENTE GARANTIE SE LIMITE À PAYER LA RÉPARATION OU LE REMPLACEMENT DU PRODUIT ET EN AUCUN CAS THOMAS & BETTS NE SERA TENUE RESPONSABLE POUR TOUT DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF.

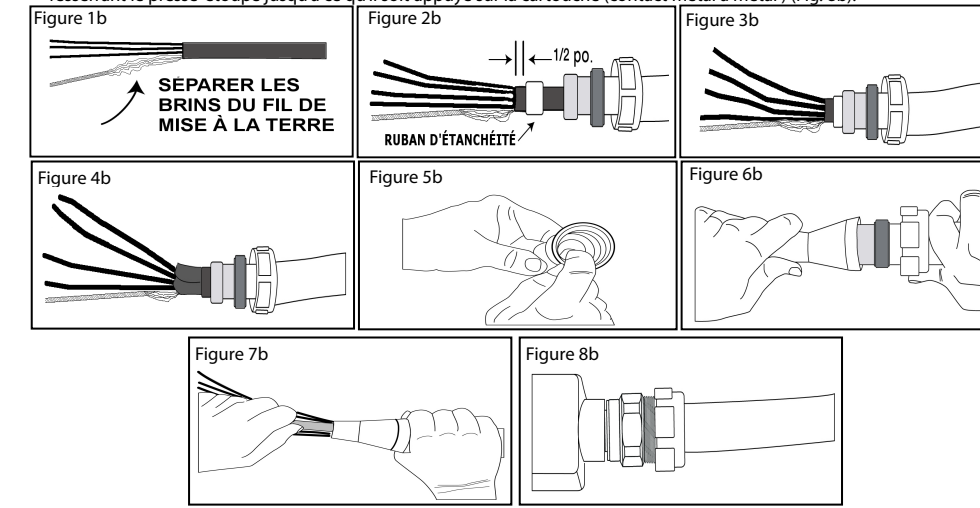
OPTION 1: CÂBLE TC INSTALLÉ DANS UN CONDUIT MÉTALLIQUE FLEXIBLE ÉTANCHE Utilisation du composé obturateur liquide SC4-KIT-1

- Retirer un bout de la gaine du câble pour exposer une longueur de travail (la longueur de conducteur requise à l'intérieur du boîtier ou de l'appareil). Enlever le bourrage et nettoyer l'isolant de chacun des conducteurs. **ATTENTION de ne pas endommager ou couper la gaine des fils conducteurs.**
- Bien remplir tous les espaces entre les conducteurs et la gaine en y tassant la fibre de bourrage fournie (Fig. 1a)
- Séparer les brins de fils non isolés de mise à la terre, s'il en est (Fig. 1a)
- Démonter le raccord et glisser le presse-étoupe et la bague d'étanchéité sur le conduit. Glisser le cône de mise à la terre sur le câble et le visser solidement sur le conduit (Fig. 2a)
- Avec le ruban fourni, rubaner autour de la gaine du câble à environ 1/2 pouce du bout. Façonner un bouchon de ruban d'un diamètre légèrement plus gros que le diamètre intérieur du cône de mise à la terre (Fig. 2a)
- En tournant, pousser le câble dans le cône de mise à la terre jusqu'à ce qu'il n'y ait que la moitié de la largeur du ruban d'exposée (Fig. 3a)
- Introduire le câble dans la cartouche et tirer jusqu'à ce que le cône de mise à la terre y soit bien ajusté (Fig. 4a). Placer le conduit et la cartouche montés en position verticale. Bien supporter le conduit (non la cartouche) pour éviter qu'il ne glisse de la cartouche (Fig. 5a)
- Faire le mélange du composé obturateur selon les directives sur l'emballage. Verser le composé obturateur dans le bout de la cartouche et laisser le niveau du liquide se stabiliser. Remplir jusqu'au bord de la cartouche. Attendre environ 1 heure pour que le composé soit durci (Fig. 5a)
- Monter le corps du raccord à l'endroit désiré. Introduire la cartouche capsulée dans le corps et fixer en position en resserrant le presse-étoupe jusqu'à ce qu'il soit appuyé sur la cartouche (contact métal à métal) (Fig. 6a).



Utilisation du composé obturateur en pâte SC65

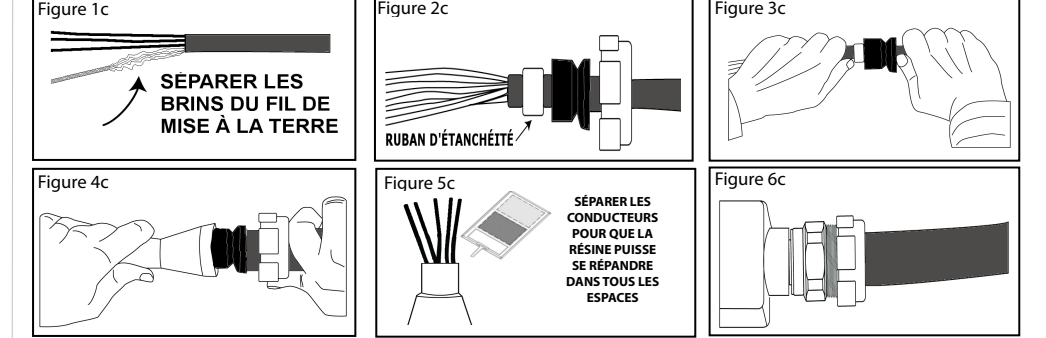
- Ne pas utiliser le SC65 pour les câbles blindés ou les câbles avec 5 conducteurs ou plus incluant la mise à la terre**
- Retirer un bout de la gaine du câble pour exposer une longueur de travail (la longueur de conducteur requise à l'intérieur du boîtier ou de l'appareil). Enlever le bourrage et nettoyer l'isolant de chacun des conducteurs. **ATTENTION de ne pas endommager ou couper la gaine des fils conducteurs.**
 - Séparer les brins de fils non isolés de mise à la terre, s'il en est (Fig. 1b)
 - Démonter le raccord et glisser le presse-étoupe et la bague d'étanchéité sur le conduit. Glisser le cône de mise à la terre sur le câble et le visser solidement sur le conduit (Fig. 2b)
 - Avec le ruban fourni, rubaner autour de la gaine du câble à environ 1/2 pouce du bout. Façonner un bouchon de ruban d'un diamètre légèrement plus gros que le diamètre intérieur du cône de mise à la terre (Fig. 2b)
 - En tournant, pousser le câble dans le cône de mise à la terre jusqu'à ce qu'il n'y ait que la moitié de la largeur du ruban d'exposée (Fig. 3b)
 - Bien mélanger les deux éléments du composé obturateur jusqu'à ce que le mélange soit de couleur bleue uniforme, sans zébrure. Durée de vie utile: 30 minutes à 70°F (21°C).
ATTENTION: NE PAS UTILISER LE COMPOSÉ OBTURATEUR À UNE TEMPÉRATURE INFÉRIEURE À 70°F (21°C). ATTENTION: ÉVITER TOUT CONTACT AVEC LES YEUX OU LA PEAU. EN CAS D'ACCIDENT, RINCER IMMÉDIATEMENT LA SURFACE ATTEINTE À L'EAU COURANTE.
 - Appliquer un peu du composé obturateur entre les conducteurs isolés ainsi qu'entre les brins du fil non isolé de mise à la terre. Rapprocher les conducteurs et appliquer du composé obturateur tout autour des conducteurs (Fig. 4b)
 - Appliquer suffisamment de composé obturateur pour remplir les rainures à l'intérieur de la cartouche mais éviter d'en mettre dans la partie conique de la cartouche (Fig. 5b)
 - Introduire le câble dans la cartouche et tirer jusqu'à ce que le cône de mise à la terre y soit bien ajusté (Fig. 6b)
 - Remplir la gorge de la cartouche avec le reste du composé. À l'aide d'un bâtonnet approprié, bien tasser le composé autour des conducteurs (Fig. 7b). Avec un chiffon humide, enlever tout excédent de composé de l'extérieur de la cartouche. Éviter l'usage de nettoyants abrasifs. Laisser durcir environ une heure avant de déplacer les conducteurs.
 - Monter le corps du raccord à l'endroit désiré. Introduire la cartouche capsulée dans le corps et fixer en position en resserrant le presse-étoupe jusqu'à ce qu'il soit appuyé sur la cartouche (contact métal à métal) (Fig. 8b).



OPTION 2: CÂBLE TC INSTALLÉ HORS CONDUIT

Utilisation du composé obturateur liquide SC4-KIT-1

- Retirer un bout de la gaine du câble pour exposer une longueur de travail (la longueur de conducteur requise à l'intérieur du boîtier ou de l'appareil). Enlever le bourrage et nettoyer l'isolant de chacun des conducteurs. **ATTENTION de ne pas endommager ou couper la gaine des fils conducteurs.**
- Bien remplir tous les espaces entre les conducteurs et la gaine en y tassant la fibre de bourrage fournie (Fig. 1c)
- Séparer les brins de fils non isolés de mise à la terre, s'il en est (Fig. 1c)
- Comme l'embout en élastomère fourni avec le raccord sert aux installations hors conduit, démonter le raccord et disposer du cône de mise à la terre et de la bague d'étanchéité.
- Glisser le presse-étoupe et l'embout sur le câble.
- Remarque: Placer l'embout de façon à ce que le bout soit muni du dispositif de retenue en acier inoxydable soit face au presse-étoupe (Fig. 2c).
- Avec le ruban fourni, rubaner autour de la gaine du câble à environ 1/2 pouce du bout. Façonner un bouchon de ruban d'un diamètre légèrement plus gros que le diamètre de la cavité de l'embout.
- En tournant, pousser le câble dans l'embout jusqu'à ce qu'il n'y ait que la moitié de la largeur du ruban d'exposée (Fig. 3c)
- Introduire le câble dans la cartouche et tirer jusqu'à ce que le cône de mise à la terre y soit bien ajusté (Fig. 4c). Placer le câble et la cartouche en position verticale. Bien supporter le câble (non la cartouche) pour éviter qu'il ne glisse de la cartouche (Fig. 5c)
- Faire le mélange du composé obturateur selon les directives sur l'emballage. Verser le composé obturateur dans le bout de la cartouche et laisser le niveau du liquide se stabiliser. Remplir jusqu'au bord de la cartouche. Attendre environ 1 heure pour que le composé soit durci (Fig. 5c).
- Monter le corps du raccord à l'endroit désiré. Introduire la cartouche capsulée dans le corps et fixer en position en resserrant le presse-étoupe jusqu'à ce qu'il soit appuyé sur la cartouche (contact métal à métal) (Fig. 6c).



Utilisation du composé obturateur en pâte SC65

- Ne pas utiliser le SC65 pour les câbles blindés ou les câbles avec 5 conducteurs ou plus incluant la mise à la terre**
- Retirer un bout de la gaine du câble pour exposer une longueur de travail (la longueur de conducteur requise à l'intérieur du boîtier ou de l'appareil). Enlever le bourrage et nettoyer l'isolant de chacun des conducteurs. **ATTENTION de ne pas endommager ou couper la gaine des fils conducteurs.**
 - Séparer les brins de fils non isolés de mise à la terre, s'il en est (Fig. 1d)
 - Comme l'embout en élastomère fourni avec le raccord sert aux installations hors conduit, démonter le raccord et disposer du cône de mise à la terre et de la bague d'étanchéité.
 - Glisser le presse-étoupe et l'embout sur le câble.
 - Remarque: Placer l'embout de façon à ce que le bout soit muni du dispositif de retenue en acier inoxydable soit face au presse-étoupe (Fig. 2d).
 - Avec le ruban fourni, rubaner autour de la gaine du câble à environ 1/2 pouce du bout. Façonner un bouchon de ruban d'un diamètre légèrement plus gros que le diamètre de la cavité de l'embout.
 - En tournant, pousser le câble dans l'embout jusqu'à ce qu'il n'y ait que la moitié de la largeur du ruban d'exposée (Fig. 3d)
 - Bien mélanger les deux éléments du composé obturateur jusqu'à ce que le mélange soit de couleur bleue uniforme, sans zébrure. Durée de vie utile: 30 minutes à 70°F (21°C).
ATTENTION: NE PAS UTILISER LE COMPOSÉ OBTURATEUR À UNE TEMPÉRATURE INFÉRIEURE À 70°F (21°C). ATTENTION: ÉVITER TOUT CONTACT AVEC LES YEUX OU LA PEAU. EN CAS D'ACCIDENT, RINCER IMMÉDIATEMENT LA SURFACE ATTEINTE À L'EAU COURANTE.
 - Appliquer un peu du composé obturateur entre les conducteurs isolés ainsi qu'entre les brins du fil non isolé de mise à la terre. Rapprocher les conducteurs et appliquer du composé obturateur tout autour des conducteurs (Fig. 4d)
 - Appliquer suffisamment de composé obturateur pour remplir les rainures à l'intérieur de la cartouche mais éviter d'en mettre dans la partie conique de la cartouche (Fig. 5d)
 - Introduire le câble dans la cartouche et tirer jusqu'à ce que l'embout y soit bien ajusté (Fig. 6d)
 - Remplir la gorge de la cartouche avec le reste du composé. À l'aide d'un bâtonnet approprié, bien tasser le composé autour des conducteurs (Fig. 7d). Avec un chiffon humide, enlever tout excédent de composé de l'extérieur de la cartouche. Éviter l'usage de nettoyants abrasifs. Laisser durcir environ une heure avant de déplacer les conducteurs.
 - Monter le corps du raccord à l'endroit désiré. Introduire la cartouche capsulée dans le corps et fixer en position en resserrant le presse-étoupe jusqu'à ce qu'il soit appuyé sur la cartouche (contact métal à métal) (Fig. 8d).

